

Marca da
bollo
€ 14,62

Ala Provincia di Reggio Calabria
Settore 15 – Ambiente – Energia - Demanio Idrico e Fluviale
Servizio 1 Tutela Aria
Via Sant'Anna II° Tronco-Loc. Spirito Santo
89128 RC

ARPA.CAL
Dipartimento di Reggio Calabria
Servizio Aria
Via Troncovito
89135 Gallico Sup. (RC)

(mod. verniciatura oggetti vari)

ASP 5 di
SISP

Via.....
89.....

Comune di
Via.....
89.....

Oggetto: Autorizzazione per le emissioni in atmosfera provenienti da attività di **verniciatura di oggetti vari** ai sensi dell' art. 272, comma 2 del D.Lgs. 152/2006.

Identificazione dello stabilimento	
Ragione sociale
Sede legale	Via ,n° Cap Comune (.....)
Sede insediamento produttivo	Via ,n° Cap Comune (.....)
P. IVA.
Telefono
Telefax
Responsabile legale
Responsabile tecnico
Settore produttivo
Attività specifica
Zona urbanistica di insediamento

- installazione** di un nuovo impianto
- modifica o ampliamento** di un impianto già autorizzato
- trasferimento** di un impianto in altra località
- esercizio** di un impianto già installato

A - Scheda dei prodotti vernicianti utilizzati pronti all'uso:

Tipologia delle vernici (1)	Composti organici volatili (3) 50 mg/Nm ³	Polveri totali (3) 3 mg/Nm ³	Quantità massima utilizzata (2)	
			Kg/giorno totali	Kg/anno totali
<input type="checkbox"/> tradizionali a solvente				
<input type="checkbox"/> a base acquosa				
<input type="checkbox"/> ad alto residuo secco				
<input type="checkbox"/> altro.....				

- (1) Barrare la casella corrispondente al tipo di prodotto utilizzato;
 (2) Specificare le quantità di utilizzo presunte per ciascuna tipologia di vernice.
 (3) Il limite è rispettato quando il valore in concentrazione (espresso in mg/Nm³) nell'emissione è minore o uguale al valore indicato allo specifico punto riportato dalla tabella A, 2^a e 3^a colonna.

Tipo di atomizzatore utilizzato (1):

<input type="checkbox"/> manuale	<input type="checkbox"/> aerografo	<input type="checkbox"/> misto aria	<input type="checkbox"/> airless	<input type="checkbox"/> HVLP
<input type="checkbox"/> ad immersione	<input type="checkbox"/> flow coating	<input type="checkbox"/> elettrostatica	<input type="checkbox"/> automatica	<input type="checkbox"/> altro:

- (1) barrare la casella corrispondente all'atomizzatore utilizzato.

Scheda delle caratteristiche dei carboni attivi (eventuale):

Capacità di adsorbimento (kg solvente/100 kg di carbone)	Frequenza di sostituzione (mesi)

B - Scheda riepilogativa dei punti di emissione:

Unità produttiva		Emissione	Altezza del camino dal suolo	Diametro del camino	Sistema di abbattimento
sigla (1)	descrizione (2)	sigla (3)	(m)	(m) o (m x m)	tipologia (4)
.....
.....
.....
.....
.....

Portata (Nm³/h)
-----------------------------------	-------

- 1) Indicare in ordine progressivo le sigle delle unità produttive: M1, M2, M3,.....;
- 2) Descrivere l'unità che genera l'emissione: cabina di verniciatura, saldatura, taglio a caldo, carteggiatura a macchina....
- 3) Indicare in ordine progressivo le sigle dei punti di emissione: E1, E2, E3,.....
- 4) Tipologia impianto di abbattimento: a secco a carboni attivi,.....

AMBITO DI APPLICAZIONE

Verniciatura di oggetti vari in metalli o vetro con utilizzo di prodotti vernicianti pronti all'uso non superiore a 50 kg/giorno.

CONTROLLO DEGLI INQUINANTI E VERIFICA DEL RISPETTO DEI LIMITI DI CONCENTRAZIONE

I riscontri analitici delle emissioni dovranno essere effettuati, ove prescritto e/o necessario e nelle più gravose condizioni di esercizio, utilizzando le metodologie di campionamento e di analisi previste dagli allegati alla parte quinta del D.Lgs. n° 152/06 oppure con altri metodi equivalenti ritenuti idonei dal Dipartimento ARPACAL territorialmente competente.

Le verifiche di cui sopra dovranno essere effettuate con cadenza temporale annuale e tenute a disposizione delle autorità preposte al controllo.

Ogni carica di carbone attivo deve essere sostituita con idonea frequenza in funzione del tipo di carbone e del tipo di solventi presenti nei prodotti vernicianti utilizzati e tenendo conto della capacità di adsorbimento del carbone attivo impiegato;

Data

**Il Responsabile tecnico
Timbro e Firma**

ALLEGATI

- Estratti cartografici IGM 1:10.000 e/o IGM 1:25.000 con l'ubicazione dell'impianto ed indicazione della destinazione d'uso dell'area in cui ricade l'impianto e di quelle circostanti;
- Ortofoto con la localizzazione dell'impianto;
- Planimetria (in scala 1:1.000) dello stabilimento che dovrà riportare:
 - il perimetro della proprietà e dello stabilimento;
 - l'indicazione delle lavorazioni che si effettuano nei singoli locali;
 - il tracciato di massima delle linee di raccolta, trasporto ed espulsione degli aeriformi;
 - i punti di emissione con la loro denominazione in sigla (E1, E2, E3, ecc.);
 - l'altezza massima degli edifici che circondano lo stabilimento entro una distanza di 200 metri e la loro destinazione (civile, industriale, ecc.);
 - l'indicazione dei locali di stoccaggio delle materie prime, dei prodotti ausiliari compresi i combustibili, degli intermedi, dei rifiuti e dei prodotti ottenuti nel ciclo produttivo
- Certificato di agibilità ed altra documentazione in possesso dell'azienda, che attesti le varie concessioni ed autorizzazioni, rilasciate dal comune e da altri enti competenti, per la realizzazione degli impianti e l'esercizio dell'attività stessa.
- Schede di sicurezza di tutte le materie prime, dei prodotti ausiliari compresi i combustibili, degli intermedi, dei rifiuti e dei prodotti ottenuti nel ciclo produttivo;
- Documentazione relativa alla pericolosità ed all'eventuale molestia olfattiva dei prodotti ausiliari, dei combustibili, degli intermedi, dei prodotti finiti e dei rifiuti;
- Relazione tecnica con descrizione del ciclo produttivo;
- Documento di riconoscimento;
- Scheda delle caratteristiche tecniche della cabina di verniciatura e del sistema di abbattimento.