

**AEROFILTRI s.r.l.**  
Sede e uffici: Cap. Soc. € 51.480,00  
via Rubens, 23 Cod. Fisc. 00558890265  
20148 Milano P. IVA: IT 04198650154  
tel. +39 0248705894 R. I. MI 183146 V 5246 F 46  
fax +39 0248705893 R. E. A. 995837 M 109377  
info@aerofiltri.it www.raccoglivernice.it



## **Attestato di conformità redatto ai sensi del l'Art 8 comma 3 della Direttiva 94/9/CE**

### **CARATTERISTICHE DIELETTRICHE DEI FILTRI PER ARIA PER OVERSPRAY PER APPLICAZIONI IN CABINE DI VERNICIATURA.**

Ai fini dell'applicazione della direttiva ATEX nelle cabine di verniciatura, l'analisi dei rischi porta alla conclusione che in zona di spruzzatura la concentrazione dei composti volatili infiammabili deve essere inferiore al 25% del LEL (Limite inferiore di esplosione). UNI EN 12215-2005  
In tali condizioni una eventuale scarica elettrica o scintilla non è in condizioni di innescare una esplosione.

Ciò comporta che:

- il sistema di sicurezza è l'adeguata ventilazione
- devono essere monitorati la portata d'aria e la quantità massima di prodotto verniciante spruzzato
- è necessario conoscere il valore del LEL.

Tuttavia viene a volte richiesto il valore di conducibilità elettrica dei filtri di nostra produzione.

Abbiamo quindi provveduto da effettuare misure di conducibilità mediante Misuratore di Isolamento modello ISO-64/D della ICE Strumentazione srl.

Nella tabella allegata sono indicati i valori della gamma di prodotti standard.

Le misure sono state effettuate alla distanza di un metro fra le pinze e alla tensione di 500 V. (secondo EN 50014:1997).

Nei casi in cui le condizioni suddette fornivano valori superiori a quelli del fondo scala dello strumento (2 Giga ohm) sono stata variate distanza fra le pinze e tensione.

Ai fini della interpretazione dei dati si segnala che la norma UNI CEI 13463-1 Marzo 2003, al punto 7.4.4 richiede l'uso di materiali con resistenza superficiale (a 1 metro e 500V) inferiore a 1 GΩ (Giga ohm).

Milano, 5 giugno 2006

Aerofiltri srl  
Fabio Franceschi

**Rev.2 - 7 luglio 2006 – aggiunto STD+ALU**

**Rev.1 – 14 giugno 2006 – aggiunto 3 campioni non trattati**

**AEROFILTRI s.r.l.**

Sede e uffici: Cap. Soc. € 51.480,00  
 via Rubens, 23 Cod. Fisc. 00558890265  
 20148 Milano P. IVA: IT 04198650154  
 tel. +39 0248705894 R. I. MI 183146 V 5246 F 46  
 fax +39 0248705893 R. E. A. 995837 M 109377  
 info@aerofiltri.it www.raccoglivernice.it



tipo	composizione	metri	tensione V	Mohm
S 200 B	fibra poliestere	0,1	1000	>2000
STD 2m200	multistrato in carta ignifuga stirata + postfiltro poliestre	1	500	430,0
HC 2M	multistrato in carta ignifuga stirata	1	500	24,2
S2	multistrato in carta ignifuga stirata + postfiltro poliestre	1	500	35,5
HCS 2	multistrato in carta ignifuga stirata + postfiltro poliestre	1	500	38,6
Precollector 1	multistrato in carta ignifuga stirata	1	500	61
Precollector 2	multistrato in carta ignifuga stirata	1	500	57,8
STD	multistrato in carta ignifuga stirata	1	500	26,4
S1	multistrato in carta ignifuga stirata + postfiltro poliestre	1	500	45,7
HC	multistrato in carta ignifuga stirata	1	500	17,5
Hydro HC	multistrato in carta idrorepellente stirata	0,25	1000	1890
HC 2M 200	multistrato in carta ignifuga stirata + postfiltro poliestre	1	500	29,0
20V2	fibra di vetro	0,1	1000	>2000
S400 B	fibra poliestere	0,1	1000	>2000
HCS1	multistrato in carta ignifuga stirata + postfiltro poliestre	1	500	98,7
FITS 5/8	multistrato in alluminio stirato	1	250	0
CB600	microfibra poliestere	0,1	1000	>2000
S200B	fibra poliestere	0,1	1000	>2000
FITS 1/4	multistrato in alluminio stirato	1	250	0
PGTC900	inerziale in carta pieghettata	0,1	1000	>2000
STD-NFR	multistrato in carta stirata <b>non trattata</b>	0,1	1000	>2000
8 STRATI	multistrato in carta stirata <b>non trattata</b>	0,1	1000	>2000
8 STRATI + SINT	multistrato in carta stirata <b>non trattata</b> + postfiltro poliestre	0,1	1000	>2000
carta boothguard	carta piana 150 g/mq	0,3	500	415
STD + ALU	multistrato in carta ignifuga stirata + 1 strato di alluminio stirato	1	250	0,67

Prove effettuate alla temperatura di 25°C UR: 50%